

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**  
**Сплав зуботехнического легкоплавкого**  
**для изготовления штампов и моделей**  
**СЗЛ «ВладМиВа»**  
**по ТУ 9391-046-45814830-2001**

**НАЗНАЧЕНИЕ**

Область применения – стоматология. Для профессионального применения в условиях лечебно-профилактических учреждений.

Сплав зуботехнический легкоплавкий для изготовления штампов и моделей СЗЛ «ВладМиВа» (далее по тексту – **сплав легкоплавкий**) предназначен для изготовления штампов, моделей, используемых в производстве коронок, кламмеров и бюгельных протезов.

**СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА**

**Сплав легкоплавкий** содержит висмут, олово, свинец и другие металлы.

**Сплав легкоплавкий** плавится при температуре 93°С – 96°С, достаточно тверд, но легко обрабатывается, обладает хорошими литейными свойствами и минимальной усадкой при охлаждении.

**СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ**

**ВНИМАНИЕ:** *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Металлические штампы готовят по гипсовым штампам.

Для получения из легкоплавкого сплава точной копии гипсового штампа последний замачивают в воде. В центр резинового кольца вертикально помещают влажный гипсовый штамп и заливают в кольцо текучий гипс. Затвердевший гипсовый блок выталкивают из резинового кольца и придают блоку форму прямоугольника. Гипсовую форму с помощью ножа раскалывают так, чтобы линия разлома проходила через середину. Аккуратно извлекают гипсовый штамп. Все части гипсовой формы складывают, помещают в резиновое кольцо и в форму заливают расплавленный легкоплавкий сплав. Предварительно легкоплавкий сплав расплавляют в тигле над пламенем газовой или спиртовой горелки при температуре 95°С – 100°С.

Для каждого зуба отливают 2 штампа: для предварительной и окончательной штамповки.

После охлаждения металлический штамп извлекают из гипсовой формы и его поверхность обрабатывают напильником, борами или кругами. Затем проводят штамповку коронки.

**ФОРМА ВЫПУСКА**

Таблетка - 5 шт. по 60 г

Инструкция по применению - 1 шт.

Допускается выпуск **сплава легкоплавкого** другой комплектности.

**УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ**

Хранить в темном месте при температуре **от +5°С до +25°С.**

Транспортировать всеми видами транспортных средств при температуре от

-30°C до +30°C.

Срок годности – **5 лет.**

**ВНИМАНИЕ:**

*Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.*

*Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению сроков его годности.*

*Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.*

*Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.*

*В случаях аллергических реакций у особенно чувствительных пациентов материал следует удалить и отказаться от дальнейшего его применения.*

*О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов), не указанных в инструкции по применению просьба сообщать производителю.*

**УТИЛИЗАЦИЯ**

Остатки **сплава легкоплавкого** и упаковки безопасны для окружающей среды и могут быть отнесены к бытовым отходам и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Регистрационное удостоверение № ФСР 2010/07230 от 26.12.2017 г.