

## Этикетка-инструкция по применению

### **Паста полировальная стоматологическая для зеркальной полировки поверхностей зубных протезов, коронок и мостов из благородных и неблагородных сплавов «Policron-extra».** **ТУ 9391-036-10614163-2003**

ПУ № ФСР 2008/01641 от 24.08.2021 г

#### **Назначение**

Паста полировальная стоматологическая «Policron-extra» предназначена для зеркальной полировки поверхностей зубных протезов, коронок и мостов из благородных и неблагородных сплавов в условиях медицинского учреждения при выполнении стоматологических работ.

#### **Состав и основные свойства**

Паста полировальная стоматологическая «Policron-extra» является изделием медицинского назначения, выпускается в нестерильной форме. «Policron-extra» представляет собой твёрдую, однородную пасту, состоящую из тонкого абразивного материала белого цвета и полимерных добавок, предотвращающих разбрызгивание пасты. Паста «Policron-extra» превосходно очищает и полирует поверхности зубных протезов из золота, нержавеющей стали, кобальт-хромовых сплавов до зеркального блеска.

#### **Способ применения**

Нанесите пасту равномерным слоем на всю рабочую поверхность войлочного диска или щётки, полировку производите на низких оборотах мотора (до 1500 об/мин) с небольшой нагрузкой на поверхность протеза, до появления блеска полируемой поверхности. Протрите поверхность чистой салфеткой и проверьте, заполированы ли все следы шлифования. При необходимости, полировку проведите повторно.

#### **Меры предосторожности**

При работе с пастой персонал должен использовать защитный экран для глаз, перчатки для защиты рук.

#### **Форма выпуска**

1. Паста массой (50±5) г в банке полимерной, с этикеткой-инструкцией;
  2. Паста массой (100±10) г, обёрнутая бумагой, с этикеткой-инструкцией;
  3. Паста массой (250±10) г, обёрнутая бумагой, с этикеткой-инструкцией.
- Форма выпуска указаны на упаковке.

#### **Условия транспортирования и хранения**

Пасту в упакованном виде транспортируют всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с требованиями и правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта при температуре от -50°C до +50°C и относительной влажности не более 98 %. Паста в упаковке завода-изготовителя должна храниться на складах изготовителя и потребителя, исключающих попадание прямых солнечных лучей, вдали от нагревательных приборов при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности не более 98 %.

#### **Гарантии изготовителя**

Завод-изготовитель гарантирует соответствие пасты в течение срока годности всем требованиям Технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения. Срок годности 5 лет с даты выпуска. Партия, дата выпуска, срок годности указаны на упаковке.

#### **Техническое обслуживание и ремонт**

Паста техническому обслуживанию и ремонту не подлежит.

#### **Утилизация отходов**

Остатки и упаковку пасты утилизируют согласно СанПиН 2.1.7.2790-10 класс А.

#### **Изготовитель**

ООО «Целит», 394028 г. Воронеж, ул. Димитрова 124и. Тел: (473) 279-78-87, 237-61-06.  
E-mail: mail@celit.ru. Web: www.celit.ru