

# Руководство по эксплуатации

## Головки эластичные стоматологические

### «Diaflex» с алмазным наполнителем по ТУ 9433-040-10614163-2015.

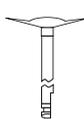
ПУ №ФСР 2010/08181 от 08.09.2016

#### Назначение изделия

Головки предназначены для обработки пломб из материалов стоматологических полимерных восстановительных (композитных гибридных, микро и макро наполненных), цементов на водной основе. При предварительной обработке применять серые, а для окончательной бежевые головки.

#### Технические характеристики

Рабочая часть головок изготовлена из специальных резиновых смесей на основе натурального каучука и запрессована на хвостовик тип 1  $\varnothing = 2,35\text{мм}$ . В качестве абразива используется алмаз синтетический различных фракций.

							
СК11	СК12	СК13	СК14	СК15	СК16	СК17	СК18
862204243525045 852204243515045	862204030525065 852204030515065	862204022525090 852204022515090	862204307525090 852204307515090	862204159525040 852204159515040	862204278525030 852204278515030	862204237525035 852204237515035	862204101525140 852204101515140

#### Способ применения

Перед применением головок провести их дезинфекцию формалином концентрацией 3% (по формальдегиду) при температуре не менее 18° С. Время выдержки 30 мин при полном погружении изделия в раствор. Обработку вести при скорости до 10000 об/мин с орошением водой.

#### Комплект поставки

Головки -1, 2, 8, 10, 50, 100 шт. ; Руководство по эксплуатации - 1шт.; Упаковочная тара - 1 шт

#### Условия хранения и транспортирования

Головки в упакованном виде должны храниться в закрытых помещениях, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков при температуре от +5°С до +40°С.. Транспортирование при температуре от -50°С до +50°С.

#### Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие головок всем требованиям ТУ 9433-040-10614163-2015 при соблюдении условий транспортирования и хранения в течение 3 лет с момента выпуска.

#### Утилизация

Отходы при использовании головок утилизируются согласно СанПиН 2.1.7.2790-10, класс А.

#### Изготовитель

ООО «Целит», Россия, 394002 г. Воронеж, ул. Димитрова, 124и, тел: +7(473)237-61-06, 279-78-87